



## AUFSTEHEN UND LEBEN

INDIVIDUALPSYCHOLOGISCHE LEBENSBERATUNG & SEELSORGE

*Elisabeth Weisser*

### PERSONALBOGEN

Name:

Adresse:

Telefon:

E-Mail:

Geburtsdatum:

Religionsgemeinschaft:

Beruf:

Familienstand:

Verheiratet seit:

Name des Partners:

Geburtsdatum des Partners:

Beruf des Partners:

Kinder u. Alter der Kinder:

Geschwisterkonstellationen in der Herkunftsfamilie:

Nehmen Sie aktuell Medikamente, wenn ja welche?

Welche Erfahrungen haben Sie bis jetzt mit Therapien und Seelsorge gemacht?

Welche Probleme führen Sie in die Beratung?

Welchen Auftrag stellen Sie an die Beratung?